

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织  
国际局



(43) 国际公布日:  
2004年12月23日(23.12.2004)

PCT

(10) 国际公布号:  
WO 2004/110672 A1

(51) 国际分类号<sup>7</sup>: B22C 9/24, 9/22, B22D 15/02, 23/02

(21) 国际申请号: PCT/CN2004/000586

(22) 国际申请日: 2004年6月2日(02.06.2004)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:  
03137670.3 2003年6月19日(19.06.2003) CN

(71)(72) 发明人/申请人: 孙金根(SUN, Jingen) [CN/CN];  
中国北京市宣武门东大街20楼1门1006号, Beijing  
100051 (CN).

(71) 申请人(对除美国以外的所有指定国): 孙继华(SUN,  
Jihua) [CN/CN]; 中国北京市海淀区海淀路58-10-12,  
Beijing 100086 (CN)。孙海昌(SUN, Haichang) [CN/  
CN]; 中国北京市朝阳区中纺里2号楼1门303, Beijing  
100020 (CN)。

(74) 代理人: 北京三友知识产权代理有限公司(BEIJING  
SANYOU INTELLECTUAL PROPERTY AGENCY  
LTD.); 中国北京市北三环中路40号, Beijing 100088  
(CN)。

(81) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护):  
AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW,

BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR,  
HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC,  
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN,  
MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL,  
PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,  
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,  
ZM, ZW

(84) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护):  
ARIPO(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,  
SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚专利(AM, AZ, BY,  
KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), 欧洲专利(AT, BE, BG,  
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,  
IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW,  
ML, MR, NE, SN, TD, TG)

根据细则4.17的声明:

— 关于申请人在国际申请日有权要求该在先申请的优先权(细则4.17(iii))对所有指定国

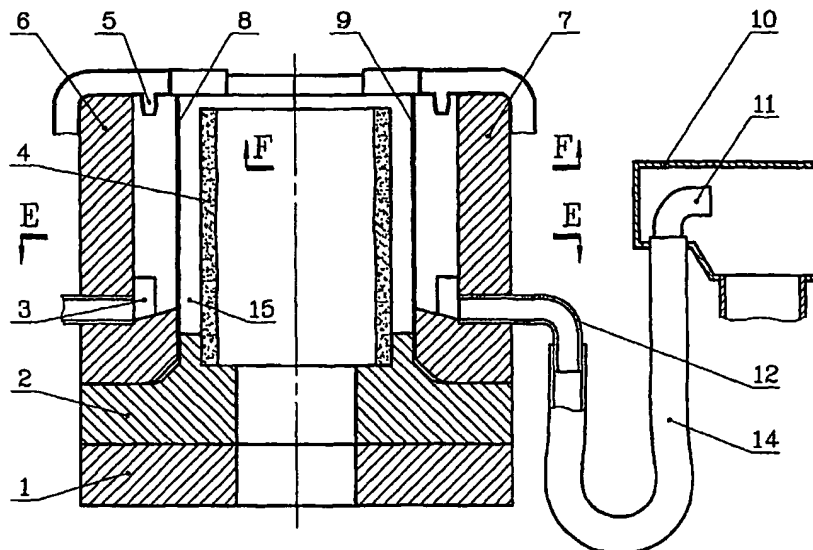
本国际公布:

— 包括国际检索报告。

所引用双字母代码和其它缩写符号, 请参考刊登在每期  
PCT公报期刊起始的“代码及缩写符号简要说明”。

(54) Title: THIN-FILM METAL MOLD AND METHOD FOR CASTING USING THE SAME

(54) 发明名称: 薄膜金属型结晶器和使用该结晶器铸造铸件的方法



(57) Abstract: The present invention relates to a thin-metal mold and a method for casting using the same. The mold mainly includes a number of limiting-boards (16) within the mould base (6, 7). The internal side of limiting-boards (16) is in correspondence with the external circumference of the mold wall (8-1, 9-1) of the thin-mild mould (8, 9) a medium slot (17) having an inlet (5) at its upper end is formed between the adjacent limiting-boards (16)

[见续页]



---

**(57) 摘要**

本发明涉及一种结晶器和利用该结晶器铸造铸件的方法。该结晶器主要是于型座(6、7)的内侧设有多个规板(16);该多个规板(16)向心一侧形成为与薄膜型(8、9)的型壁(8-1、9-1)外周相一致的形状相邻的规板(16)之间形成有上端具有给水口(5)的介质槽(17)。本发明的结晶器及其方法能够使铸件具有优秀的组织结构。